

Н. Р. БОЛГАРИЯ
ЗЗУ — ПЛОВДИВ

СЕРТИФИКАТ О КАЧЕСТВЕ

№

10013

выдан

2. 06

1989 года

Завод запоминающих устройств выпустил минилен-
точное устройство тип С М 5 3 0 0 . 0 1 предназначенное
для СССР на основании КОНТРАКТ № 48/96052-103 с ВТО
„ИЗОТИМПЕКС“ — СОФИЯ, зав. № 10013

На основании испытания проведенных качественным
контролем завода, установлено что См 5300.01 отвечает ка-
чественным требованиям вышеупомянутого контракта.

КАЧЕСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЕР:

ДИРЕКТОР:

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ!

Введение настоящего контрольно-информационного талона ставит целью совершенствование нашей системы для сбора и обработки информации о качестве нашего изделия при эксплуатации. Ваши констатации, мнения и рекомендации облегчат нашу будущую работу относительно улучшения функциональных качеств и повышения надежности наших изделий.

Просим Вас заполнить этот контрольно-информационный талон и выслать его по указанному адресу, за что благодарим Вас предварительно!

ЗАВОД ЗАПОМИНАЮЩИХ УСТРОЙСТВ
УЛ. „АСЕНОВГРАДСКОЕ ШОССЕ“
Г. ПЛОВДИВ
КОД 4000
НР БОЛГАРИЯ

Изделие типа ЕС 5612M1; ЕС 9004; СМ 5300.01; СМ 5309
Зав. № 110713 изготовлено 2 06 89 на
ЗЗУ — г. Пловдив, цех № 2240; 2250.

Изделие определено по качеству контролером ОТКК
и государственным приемщиком



КОНТРОЛЬНО-ИНФОРМАЦИОННЫЙ ТАЛОН

I. Адрес потребителя:

II. Констатации по выполнению изделия

1. По внешнему виду
2. По технической характеристике
3. По ремонтпригодности
4. ЭД, упаковка и др.

III. Констатации по поведению изделия:

1. Дата выпуска в эксплуатацию
2. Констатированные дефекты основных узлов

Печатные платы

№ платы					
наработка час					

Электродвигатели

Вид двигатели					
наработка час					

БМГ (блок магнитные головки) — ГЗ (запис), ГВ (воспроизведе-
дения), ГС (стирание)

Вид МГ					
наработка час					

ЛПМ (лентопротяжный механизм)

Механизм					
Наработка час					

Другие:

3. Общая оценка

4. Рекомендации

ПРИМЕЧАНИЕ: Настоящий талон не является рекламаци-
онным документом